

切削工具の設計から製作まで



旋盤加工などのお客様専用のオーダーメイドの切削工具を設計、製作している会社です。



中川バイト製作所

切削工具の設計から製作まで

弊社は旋盤加工などのお客様専用のオーダーメイドの切削工具を設計、製作している会社です。

1

切削工具によるサイクルタイム改善案、コストダウンのご提案

御社が現状からの改善にお取り組みの加工工程などありましたら、現在のお取り組みの状況をお聞きして、切削工具によるサイクルタイム改善案、コストダウンのご提案ができればと思います。

2

小ロット品・短納期品にも柔軟に対応できる強みを持っています。

大手メーカーでは対応が難しい、オーダーメイド工具の小ロット品・短納期品にも柔軟に対応致します。また、各種治具の設計、製作など承っております。

3

タンガロイ、三菱マテリアル、イゲタロイなど信頼のできる超硬素材を使用しています。

使用状況に合わせて、各メーカーの豊富な超硬材種から最適なものを選択出来ます。各種コーティング処理も可能です。

中川バイト製作所の強み

当社は昭和40年創立以来、切削工具を専門に製作しております。

特殊品の超硬ろう付けバイトを製作しています。



JIS 超硬ろう付けバイト



内径ヌスミ入れバイト



成形バイト



ダブルテールバイト



バイト用ホルダ



スロアウェイチップ
(インサートチップ) 成形

旋盤向け J I S 標準規格の超硬ろう付けバイトを低価格にて製作いたします
端面溝加工バイトや特殊ねじなどの特殊品の超硬ろう付けバイトを短納期にて製作しています

特に量産品の精密加工用に成形した総型バイトなど、注文製作に実績があります。超硬ろう付けバイト、超硬成形バイト、特殊エンドミル、特殊スロアウェイホルダなどの各種切削工具を1本より製造しています。

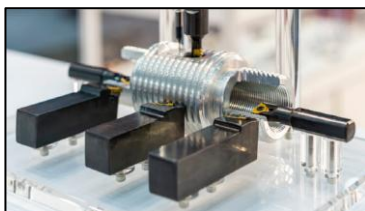


各種切削工具を1本より製造。注文製作に実績があります。

**POINT 01****ご注文に応じて設計、製作
1本から対応可能です**

お客様のご要望に応じて様々な角度、サイズなど、市販のホルダにはない特殊形状の切削工具、各種工具を設計、製作致しております。

1本より対応可能です。長年培ってきた経験とノウハウで、お客様の要求に対して、的確にお応えし、形状精度の高い特殊工具をお届け致します。納期についてもご相談ください。

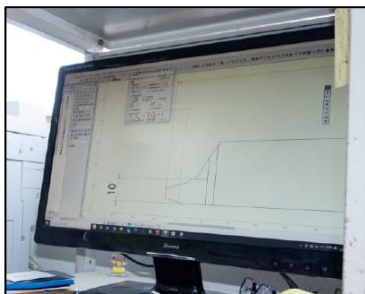
**POINT 02****コストダウンとサイクルタイム短縮**

低コストでろう付けバイトなどの切削工具の製作や再研磨を実現します。

荒加工の最適化や超硬素材、コーティングの見直し、長寿を伸ばすことでコストダウンのご提案を致します。

特殊形状のろう付けバイトを低コストで製作致します。

NCを使わずに1工程で複雑な形状加工が可能な成形バイトの提案や、ダブルホルダーで加工することでサイクルタイム短縮のご提案を致します。

**POINT 03****CADによる切削工具の設計**

複雑な刃先はCADを使いデジタル化して正確な刃先形状を設計し高品質を実現します。

工具製造に関わる各種工程（解析・加工・組立・保守）を3D CADによる設計段階で作り込むことで加工品質の向上をご提案します。



1 市販の超硬バイトやスロアウェイホルダに欲しい角度、サイズがない



お客様のご要望に応じて様々な角度、サイズなど、市販のホルダにはない特殊形状の切削工具、各種工具を設計、製作致しております。
また、市販インサートの成形加工なども承っております



2 サイクルタイムを短縮したい



NC加工の仕上げ代スリム化による効率アップ、インサートの2個付きバイトやホルダのご提案を致します。



3 加工コストを安く抑えたい



刃具の取換えを時間を伸ばすため、超硬素材の見直し、コーティング被膜の変更などのご提案を致します。生産量アップと人件費のコストダウンにつながります。



廃番になってしまった切削工具と同じようなものを探している、再研磨して使いたい、NC仕上げ代を減らしたい…等、

切削工具についてのご相談があれば、どんなことでもお気軽にお問い合わせください。





4 オーダーメイド、アフターフォローについて教えてください。



お客さまのご要望に合わせた各種切削工具のオーダーメイド加工はもちろん、切削工具一本からのアフターフォローにも対応しています。



5 使用後に摩耗したバイトの研ぎ直しや超硬刃先の張り替えは？



設計変更による成形バイトの部分修正なども可能です。



刃具の取り換え時期が安定しない…
加工中に工具のビビリが発生する…等、

切削工具についてのご相談があれば、どんなことでもお気軽に
お問い合わせください。



具体的には。

1 作業効率のアップ

- ・バイトの超硬の材種変更による長寿命化のご提案
- ・バイトの超硬コーティング変更による長寿命化のご提案
- ・3DCADで内径加工などワークとの干渉を計算して強度の高い工具を製作致します

2 NCの無い機械の有効利用

- ・既製品の超硬ろう付けバイトやスロアウェイホルダにはない角度や形状を1本からオーダーメイドにて製作致します
 - ・端面溝加工バイトなどの特殊形状の超硬ろう付けバイトの製作致します
 - ・総型バイトやインサートチップ成形のご提案
- ワーク形状の刃先で切削することで複雑な形状をNCの無い工程で加工出来ます

3 NC加工の効率アップ

- ・旋盤用の2本取り付け可能なカートリッジ式ホルダーのご提案
- ホルダーを増やし1工程で2か所加工することでサイクルタイム短縮が出来ます。
- ・荒取り工具の最適化
 - ・仕上げ代を最適にすることでワークの仕上がりと工具の寿命を改善出来ます
 - ・成形バイトのご提案を致します

4 コストダウン

特殊形状のろう付けバイトを低コストで製作致します。
超硬素材の見直し、コーティング被膜の変更などによる、
超硬工具の長寿を伸ばすことでコストダウンのご提案を致します。

5 アフターフォロー

使用後に摩耗したバイトの研ぎ直しや超硬刃先の張り替え
設計変更による成形バイトの部分修正なども可能です。

6 加工品質の向上

複雑な刃先はCADを使いデジタル化して正確な刃先形状を設計し高品質を実現します。

工具製造に関わる各種工程（解析・加工・組立・保守）
を3D CADによる設計段階で作り込むことで加工品質の向上をご提案します。

■会社概要

会社名	株式会社 中川バイト製作所
所在地	中川工場 〒454-0821 名古屋市 中川区 宗円町2-35
代表者	代表取締役 鬼頭和広
ホームページ	https://www.nakagawabaito.com/
Eメール	kazukito@nakagawabaito.com



■お問い合わせ先

☎ 052-354-2211 📠 052-354-1251

担当：鬼頭 《 切削工具についてのご相談があれば、どんなことでもお気軽にお問い合わせください》

■弊社HPでも受け付けております。

お問い合わせ ⇒ <https://www.nakagawabaito.com/contact/>

取扱い製品URL ⇒ <https://www.nakagawabaito.com/products/>